

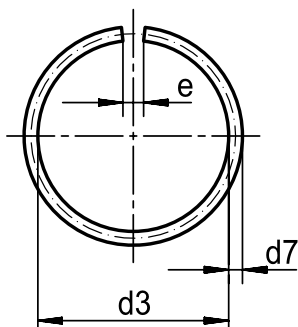


BENZING SPRENGRING | BENZING SNAP RING

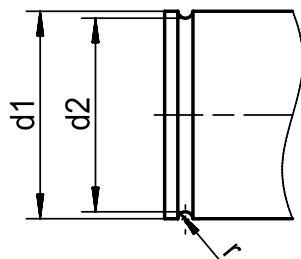
Für Wellen | For Shafts

DIN 9925
Blatt 1

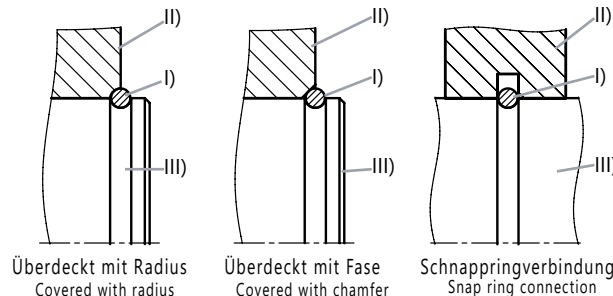
ungespannt
unstressed



Nut
Groove



Einbaubeispiel
Example of installation



Maße in mm
Dimensions in mm

Nennmaß Nominal Dimension	Benzing Sprengring Benzing Snap ring					Nut Groove			Ergänzende Daten Supplementary data		
	d ₁	d ₃		d ₇		e Kleinsten Abstand smallest gap	Gewicht Weight ≈ kg/1000	d ₂		r	n _{nabl} min ⁻¹
			Tol.		Tol. ¹⁾	≈			Tol.		
16	14,2	0	-0,4	1,6	± 0,020	3	0,740	14,4	±0,05	0,9	22 000
18	16,2						0,830	16,4		17 300	
20	17,7	0	-0,5	2	±0,025		1,450	18,0	±0,1	1,1	17 500
22	19,7						1,600	20,0			14 500
24	21,7						1,780	22,0			12 200
25	22,7						1,840	23,0			11 000
26	23,7						1,910	24,0			10 300
28	25,7						2,070	26,0			8 900
30	27,7					2,220	28,0			7 800	
32	29,1	0	-0,6	2,5	±0,025	4	3,670	29,5	±0,1	1,4	8 500
35	32,1						3,980	32,5			7 200
38	35,1						4,400	35,5			6 100
40	37,1						4,640	37,5			5 500
42	39,0						4,870	39,5			5 000
45	42,0						5,230	42,5			4 300
48	45,0	0	-0,8	3,2	±0,030	5	5,600	45,5	±0,15	1,8	3 800
50	47,0						5,830	47,5			3 500
55	51,1						10,510	51,8			3 700
60	56,1						11,500	56,8			3 100
65	61,1						12,490	61,8			2 650
70	66,0						13,400	66,8			2 300
75	71,0	0	-1,0				14,390	71,8			2 000
80	76,0						15,380	76,8			1 750

1) Toleranz nach DIN EN 10270-1
1) Tolerance according to DIN EN 10270-1

Legende/Explanation
I) Sicherungsring/ Retaining Ring
II) zu fixierendes Bauteil/ Part to be fixed
III) Welle/ Shaft

**BENZING SPRENGRING | BENZING SNAP RING**

für Wellen | for Shafts

DIN 9925
Blatt 2Maße in mm
Dimensions in mm

Nennmaß Nominal Dimension	Benzing Sprengring Benzing snap ring					Nut Groove			Ergänzende Daten Supplementary data		
	d ₁	d ₃		d ₇		e Kleinsten Abstand smallest gap ≈	Gewicht Weight ≈ kg/1000	d ₂		r	n _{nabl} min ⁻¹
		Tol.		Tol. ¹⁾				Tol.			
85	81,0	0 -1,0		3,2	±0,030	5	16,380	81,8	±0,15	1,8	1 550
90	86,0						17,370	86,8			1 380
95	91,0						18,360	91,8			1 240
100	95,8	0 -1,2		3,2	±0,030	5	19,310	96,8	±0,15	1,8	1 120
105	100,8						20,300	101,8			1 030
110	105,8						21,290	106,8			930
115	110,8						22,290	111,8			850
120	115,8						23,280	116,8			780
125	120,8						24,270	121,8			720

1) Toleranz nach DIN EN 10270-1

1) Tolerance according to DIN EN 10270-1

Werkstoff:

Federstahldraht nach DIN EN 10270-1

Material:Für Sprengringe ab d₇=1,6 mm: Drahtsorte SM/DM

Spring steel wire according to DIN EN 10270-1

For snap rings from d₇=1.6 mm: Drath grade SM/DM**Ausführung:**

Gratfrei in Achsrichtung und radial nach außen, unbehandelt geölt.

Finish:

Bei großen Stückzahlen können Runddraht Sprengringe auf Anfrage mit abweichenden Ring- und Drahtdurchmessern gefertigt werden.

Burr-free in axial direction and radially outwards, untreated oiled

For large quantities, round wire snap rings can be manufactured with different ring and wire diameters on request.

Sonderausführung:

Phosphatiert und geölt oder Ausführung in Edelstahl 1.4310 (Toleranz abzustimmen), auf Anfrage möglich

Special Designs:

Phosphated and oiled or version in stainless steel 1.4310 (Tolerance must be coordinated), available on request

Montage:

Die Montage der Sprengringe kann mit Konen, in seltenen Fällen auch mit Zangen erfolgen.

Assembling:Bei der Montage ist darauf zu achten, dass die Sprengringe nicht überspreizt werden, d. h. maximal auf den Durchmesser 1,01 × d₁ aufgeweitet werden, wie es für das Aufziehen auf die Welle erforderlich ist. Gegebenenfalls sind Zangen mit Spreizbegrenzung zu verwenden.The snap rings can be fitted using cones or, in rare cases, with pliers. When fitting, ensure that the circlips are not over-expanded, i.e. that they are expanded to a maximum diameter of 1.01 × d₁, as required for mounting on the shaft. If necessary, use pliers with expansion limiters.